

反应釜

广东金宝力化工科技装备股份有限公司是为涂料、油墨、树脂和胶黏剂以及化工建材等五个细分行业提供化工工艺包设计、自动化控制方案设计、化工设备选型设计、制造安装、工艺管线设计施工，电气工程设计安装的化工装置系统集成供应商的创新型企业。公司在立足于化工设备研发制造基础上更致力于涂料及树脂化工生产方式的自动化、清洁化及过程信息化管理的研发和实践性探索，在生产过程将固体原料和液体原料的输送、控制及生产过程的自动化控制制作为切入口，以减少粉体等固体物料的二次物流，最大限度减少投放过程中的污染源和污染度以及劳动强度。在生产过程中，对配方的自动化生成和管理，防止错误投料的过程控制，引用条码管理技术实现生产过程的信息化管理。公司的研发创新工作不仅仅局限于产品，更着重于寻找和解决客户化工装置实际运营过程中的难点和痛点问题的解决，同时将创新的理念提升到一个新的高度。

公司现在具备二类压力容器制造资质、压力管道施工资质、危险化学品容器生产制造资质和机电施工安装资质，为公司的商业模式运营和公司规范治理提供合规性保驾。2015 年取得国家高新技术企业的认定，为公司创新发展提供更好的动力。

发展历程

公司自 2004 年创立以来从单体设备的设计制造到现在为客户提供系统解决方案即从整厂工艺布局设计、生产工艺流程设计、设备选型制造、工艺管道安装、自动化控制系统开发调试以及整厂总承包交钥匙工程服务。

行业引领：（行业领先的领域和取得的成就）

为客户生产实现自动化、清洁化、信息化最终达成智能化生产是金宝力公司的发展理念和企业的核心价值观。金宝力拥有完善而先进的生产配套设备、专业的研发队伍，并与华南理工大学进行信息化生产管理的研发合作，不断追求专业的无限发展潜力。我们时刻兼顾生产与安全、健康、环保、高效的要求，时刻聆听客户的需求。技术研发及产品设计、工程设计、自动控制配套方案于一体。经过多年化工行业的技术积累，现具备全系列树脂生产设备及工程配套。水性、油性涂料，油墨化工生产的化工设备系统集成自主开发能力。